BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Erstellt 12/2021
Stand 05/2019

TECHNISCHES DATENBLATT

999,7/- FEINSILBER

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Ag > = 999,7
Dichte g/cm³	10,5
Vickershärte/weich	35 HV 5/30
/ausgehärtet	
60% verformt	85 HV 5/30
Guss	
Schmelzpunkt	960 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	150
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	28
Bruchdehnung A weich (%)	45
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Rohr, Guss

Verarbeitung

Weichglühen	450 – 500 °C für 20 Minuten

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.

Sitz der Gesellschaft: Schwäbisch Gmünd
Geschäftsführer: Andreas Welz
Amtsgericht Ulm // HRB 700 681 // USt.IdNr.: DE 146 758 007

Bruno Welz GmbH // Edelmetall-Scheideanstalt
www.bruno-welz.de // e-mail: info@bruno-welz.de
Imhofstraße 2 // 73525 Schwäbisch Gmünd
Telefon 0 71 71 / 6 62 41 und 6 47 03
Telefax 0 71 71 / 6 84 56