

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 15001

999,5/-PLATIN GUSS

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Pt >= 999,5
Dichte g/cm ³	21,5
Vickershärte/weich /ausgehärtet	50 HV 5/30
70% kalt verformt	100/HV 5/30
Guss	50 HV 5/30
Schmelzpunkt	1772
Zugfestigkeit RM (MPa)	135
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	50
Bruchdehnung A weich (%)	40
Lieferform	Guss

Verarbeitung

Verformung	Lässt sich sehr gut verformen, siehe Blatt „Verarbeiten von Platin“
Weichglühen	Bei 800 °C weich glühen, möglichst unter Schutzgas. Danach 15 Min. im Wasser abschrecken.

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.