BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Erstellt 12/2021
Stand 06/2019

TECHNISCHES DATENBLATT

999,5/- FEINPALLADIUM

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Pd >= 999,5
Dichte g/cm³	12
Vickershärte/weich	50 HV 5/30
/ausgehärtet	
50% Verformung	125 HV 5/30
Guss	
Schmelzpunkt	1552 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	190
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	50
Bruchdehnung A weich (%)	25
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Rohr

Verarbeitung

Weichglühen	Bei 720 °C 15 Minuten mit Schutzgas, danach in Wasser abschrecken.

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.

Sitz der Gesellschaft: Schwäbisch Gmünd
Geschäftsführer: Andreas Welz
Amtsgericht Ulm // HRB 700 681 // USt.IdNr.: DE 146 758 007

Bruno Welz GmbH // Edelmetall-Scheideanstalt
www.bruno-welz.de // e-mail: info@bruno-welz.de
Imhofstraße 2 // 73525 Schwäbisch Gmünd
Telefon 0 71 71 / 6 62 41 und 6 47 03
Telefax 0 71 71 / 6 84 56