

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 15501-PT11

950/- PLATIN WOLFRAM LEGIERUNG

950 Platin Legierung für Halbzeuge, Legierung härtet nicht aus.

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Pt 950, W 49, Rest 1
Dichte g/cm ³	21,3
Vickershärte/weich	155 HV 5/30
/ausgehärtet	Legierung härtet nicht aus
/70% verformt	295 HV 5/30
Guss	
Schmelzbereich	1845 - 1830 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	500
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	
Bruchdehnung A weich (%)	30
Mögliche Lieferform	Blech, Draht

Verarbeitung

Verformung	Maximal 70 - 80 % kalt, anschließend zwischenglühen.
Weichglühen	1000 - 1100 °C, Glühzeit richtet sich nach der Masse des Glühgutes. Glühunterlage sollte aus hochtemperaturbeständiger Keramik bestehen. Anschließend kontrolliert in Wasser abschrecken.
Aushärten	Die Legierung lässt sich thermisch nicht aushärten.

Schweißen	Alle üblichen Verbindungstechniken sind möglich, Schweißen ist dem Löten vorzuziehen. Schweißzusätze aus demselben Material verwenden, keine kohlenstoffhaltigen Unterlagen verwenden.
Lote	--/Hart, Arbeitstemperatur 1235 °C --/Weich, Arbeitstemperatur 950 °C
Beizen	Mit heißer 10%iger Schwefelsäure
Flussmittel	Handelsübliche

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.