

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 15602-PT31

950/-PLATIN GOLD RUTHENIUM LEGIERUNG

Universell einsetzbare Platin/Feinkornlegierung für Halbzeuge. Legierung härtet nicht aus. Platin Gold ist eine sehr gut verarbeitbare Platinlegierung mit exzellenter Verformbarkeit und optimaler Festigkeit.

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Au 15, Pt 950, Ru 10, Rest 25
Dichte g/cm ³	20,6
Vickershärte/weich	175 HV 5/30
/ausgehärtet	Legierung härtet nicht aus
70% verformt	300 HV 5/30
Guss	175 HV 5/30
Schmelzbereich	1680 - 1640 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	
Bruchdehnung A weich (%)	
Mögliche Lieferform	Blech, Guss, Draht, Rohr

Verarbeitung

Verformung	Möglichst erst nach mindestens 50 % Verformung glühen
Weichglühen	Bei 1000 °C, Abschrecken im Wasser empfehlenswert. Einbettmasse sollte phosphatgebunden sein und es sollten Tiegel aus Zirkonoxid / Aluminiumoxid sollten verwendet werden.
Gießen	1900 - 1950 °C

Küvetten Temperatur	850 – 900 °C
Schweißen/Lote	Legierung ist sehr gut zum Laserschweißen geeignet. Pt sollte bevorzugt geschweißt werden. Kein Acetylen verwenden, sondern das Hydrozongerät mit blauer Flamme. Beim Löten möglichst engen Spalt (0,1 mm) wählen und eine kohlenstofffreie Keramikplatte benutzen. ---/Hart Arbeitstemperatur 1235 °C ---/Mittel Arbeitstemperatur 1080 °C --/Weich Arbeitstemperatur 950 °C
Beizen	Weißgoldlote sind ebenfalls verwendbar. mit 10%iger, heißer Schwefelsäure

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.