

## TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 11006-G16

### 751/-GELBGOLD LEGIERUNG FARBE CLASSIC GELB

Eine universell einsetzbare, zinkhaltige und nicht aushärtende 18-Karat Farbgold Legierung. Die blassgelbe Tönung entspricht in etwa der DIN-Farbe 2N.

#### Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Au 751, Ag 150, Cu 89, Zn 10
Dichte g/cm <sup>3</sup>	15,4
Vickershärte/weich	130 HV 5/30
/ausgehärtet	Legierung härtet nicht aus
70% verformt	225 HV 5/30
Guss	120 HV 5/30
Schmelzbereich	920 - 880 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	470
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	270
Bruchdehnung A weich (%)	64,34
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Rohr

#### Verarbeitung

Verformung	Nach dem Gießen ist eine vorsichtige Verformung bis max. 30 - 40 % möglich. Anschließend Weichglühen notwendig, danach Verformung bis max. 70 - 80 % möglich.
Weichglühen	Möglichst unter Schutzgas 10 - 15 Min. bei mindestens 600 - 700 °C (Kirschrotglut). Anschließend möglichst dunkelrot glühend in Wasser abschrecken. Zu langes und heißes Glühen ist zu vermeiden (Grobkornbildung).
Aushärten	Die Legierung lässt sich thermisch nicht aushärten.

## Gieß-Richtwerte

Für alle gängigen Verfahren, auch Edelsteinguss geeignet. Graphit- und Keramiktiegel, sowie Gips- oder Phosphat Einbettmasse sind zu verwenden. Vor dem Abschrecken der Kuvette in Wasser 5 – 10 Min. auskühlen lassen.

### Richtwerte:

#### Massive Teile:

Gießtemperatur ca. 950 °C  
Küvettentemperatur ca. 400 – 500 °C

#### Mittlere Teile:

Gießtemperatur ca. 950 – 1000 °C  
Küvettentemperatur ca. 500 – 600 °C

#### Filigrane Teile:

Gießtemperatur ca. 1.000 – 1050 °C  
Küvettentemperatur ca. 600 – 640 °C

## Lote

Geeignet für Löten in der Flamme und Hydrozen, sowie Laser- und Plasmaschweißen.

750/-Gelb hart, Arbeitstemperatur 815 °C  
750/Gelb mittel, Arbeitstemperatur 790 °C  
750/Gelb weich, Arbeitstemperatur 740 °C

## Flussmittel

Handelsübliche

## Beizen

Oxide können mit heisser 10%-iger Schwefelsäure entfernt werden.

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.