

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 11011-G14

751/- GELBGOLD GUSS VDF FARBE CLASSIC GELB

Eine zinkfreie, nicht aushärtende 18 Karat Gelbgold Gusslegierung, deren gelbe Tönung in etwa der DIN-Farbe 2N unseres 751 Classic Gelbgoldes entspricht.

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Au 751, Ag 155, Cu 94
Dichte g/cm ³	15,4
Vickershärte/weich	130 HV 5/30
/ausgehärtet	Legierung härtet nicht aus
70 % verformt	225 HV 5/30
Guss	120 HV 5/30
Schmelzbereich	920 - 880 °C
Zugfestigkeit RM (Mpa)	
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	
Bruchdehnung A weich (%)	
Lieferform	Guss

Verarbeitung

Weichglühen	Möglichst unter Schutzgas ca. 10-15 Min. bei 650 °C. Anschließend im Wasser abschrecken. Zu langes und heißes Glühen ist zu vermeiden (Grobkornbildung).
Aushärten	Die Legierung lässt sich thermisch nicht aushärten.
Gieß-Richtwerte	Für alle gängigen Verfahren, auch Edelsteinguss geeignet. Graphit- und Keramiktiegel, sowie Gips- oder Phosphat Einbettmasse sind zu verwenden. Vor dem Abschrecken der Küvette im Wasser mindestens 5 - 10 Min. auskühlen lassen.

BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Richtwerte:

Gießtemperatur ca. 1000 - 1100 °C

Küvettemperatur 500 - 600 °C

Löten/Schweißen

Geeignet für das Löten in der Flamme und Hydrozon,
sowie Laser- und Plasmaschweißen.

750/-Gelb Hart, Arbeitstemperatur 815 °C

750/-Gelb Mittel, Arbeitstemperatur 790 °C

750/-Gelb Weich, Arbeitstemperatur 740 °C

Flussmittel

Handelsübliche

Beizen

Oxide können mit heißer 10%iger Schwefelsäure
entfernt werden.

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.