

## TECHNISCHES DATENBLATT

### 999,7/- FEINSILBER

#### Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Ag > = 999,7
Dichte g/cm <sup>3</sup>	10,5
Vickershärte/weich /ausgehärtet	35 HV 5/30
60% verformt	85 HV 5/30
Guss	
Schmelzpunkt	960 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	150
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	28
Bruchdehnung A weich (%)	45
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Rohr, Guss

#### Verarbeitung

Weichglühen	450 – 500 °C für 20 Minuten
-------------	-----------------------------

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.