

AU // AG // PT // PD



BRUNO  WELZ

EDELMETALL-LEGIERUNGEN

Qualitätsprodukte für höchste Ansprüche

Liebe Kunden und Interessierte,

seit mehr als 50 Jahren besteht nun schon die Firma Bruno Welz-GmbH. Wir sind ein Traditionsunternehmen, das es in all den Jahren geschafft hat, unsere Kunden mit unseren Produkten zu überzeugen. Denn unser Name steht für Qualitätsprodukte für höchste Ansprüche in großer Vielfalt. Darüber hinaus bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum, das folgende Gebiete umfasst:

Handel mit Edelmetallen:

Wir sind mit den internationalen Metall-Börsen verbunden. Bei uns kaufen Sie Ihr Feinmetall zu aktuellen, günstigen Konditionen in handelsüblichen Formen.

Lohn-Galvanik / Galvanikprodukte:

Unsere Leistungen: Vernickeln, Farbvergolden in 14 ct, 18 ct und Rotgold, Hartvergolden in Feingoldfarbe sowie Rhodinieren. Für Ihre eigene Galvanik liefern wir Goldsalze und Entfettungen in Pulverform zum Selbstansatz.

Edelmetall-Giroverkehr:

Wir richten Ihnen ein persönliches Metallkonto bei uns ein, über das Sie Edelmetall an Ihre Geschäftspartner überweisen oder sich gutschreiben lassen können.

Edelmetall-Legierungen und Halbzeuge:

Wir liefern Qualitätsprodukte für höchste Ansprüche in großer Vielfalt.

Scheidung und Rückgewinnung von Edelmetallen:

Wir arbeiten Ihre edelmetallhaltigen Abfälle auf, z. B. Bruchgold, Feilungen, Dentalabfälle, Schleif-, Boden- und Poliergekrätze usw. Auf Wunsch stellen wir Ihnen gerne Behälter zum Sammeln Ihres Scheidegutes zur Verfügung.

Außerdem garantieren wir bei all unseren Produkten und Leistungen beste Qualität, günstige Preise und kurzfristige Liefertermine.

Überzeugen Sie sich selbst.

Ihr Andreas Welz

 **BRUNO  WELZ**

Au // Ag // Pt // Pd



Gelbgold

Legierung	Farbe	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
333	gelb	10,8	weich:110	915 - 830	Draht rund	0,5·0,6·0,7·2
	gelb	10,8	weich:110	915 - 830	Walzprofil (8-kant)	4·6
	gelb	10,8	weich:110	915 - 830	Blech	2
333 VDF	gelb	10,9	Guß: 115	850 - 810	Guß	
585	blaßgelb	14,1	weich:135	880 - 835	Draht rund	1·1,5·2·2,5·3·4
	blaßgelb	14,1	weich:135	880 - 835	Walzprofil (8-kant)	4·6
	blaßgelb	14,1	weich:135	880 - 835	Blech	0,5·1·1,5·2·3·4
	blaßgelb	14,1	weich:135	880 - 835	Riegel	6 x 11
	blaßgelb	14,1	weich:135	880 - 835	Guß	
585 VDF	blaßgelb	14,0	Guß: 135	895 - 855	Guß	
750 Classic	gelb	15,4	weich:130	920 - 880	Draht rund	0,75·1·1,5·2·3·4
	gelb	15,4	weich:130	920 - 880	Walzprofil (8-kant)	2·4·6
	gelb	15,4	weich:130	920 - 880	Blech	0,5·0,8·1·1,5·2·3·4
	gelb	15,4	weich:130	920 - 880	Riegel	6 x 11
750 VDF GG	gelb	15,4	Guß: 120	920 - 880	Guß	
750 Sattgelb	sattgelb	15,3	weich:140	890 - 870	Draht rund	0,75·1·1,5·2·3·4
	sattgelb	15,3	weich:140	890 - 870	Walzprofil (8-kant)	4·6
	sattgelb	15,3	weich:140	890 - 870	Blech	0,5·0,8·1·1,5·2·3·4
	sattgelb	15,3	weich:140	890 - 870	Riegel	6 x 11
750 VDF SG	sattgelb	15,3	weich:140	890 - 870	Guß	
900	sattgelb	17,6	weich: 70	990 - 950	Draht rund	1·1,5·2
	sattgelb	17,6	weich: 70	990 - 950	Walzprofil (8-kant)	2·4·6
	sattgelb	17,6	weich: 70	990 - 950	Blech	auf Anfrage
917	sattgelb	17,6	weich: 70	990 - 950	Walzprofil (8-kant)	4
	sattgelb	17,6	weich: 70	990 - 950	Blech	1
	sattgelb	17,6	weich: 70	990 - 950	Guß	
990	Feingold	18,9	weich: 60	1040 - 850	Guß	



Gelbgoldlote

Gehalt	Fließverhalten	Arbeitstemp. (°Celsius)	Bemerkung	Lieferform	Stärke (mm)
333	weich	645	Enthalten	Blech	0,3
	mittel	670	Cadmium		
	hart	715			
585	weich	700	Enthalten	Blech	0,3
	mittel	780	Cadmium		
	hart	805			
750 Gelb	weich	720	Enthalten	Blech	0,3
	mittel	790	Cadmium		
	hart	830	cadmiumfrei		
	extra hart	870	cadmiumhaltig		
750 Sattgelb	mittel	800	Enthalten	Blech	0,3
	hart	830	Cadmium		
833	mittel	850	cadmiumhaltig	Blech	0,3
917	hart	920	cadmiumfrei	Blech	0,3

Nickelhaltige Weißgolde

Legierung	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
590 Nickel-Weißgold	12,8	weich:150	990 - 910	Draht rund	1·2
	12,8	weich:150	990 - 910	Walzprofil (8-kant)	4
	12,8	weich:150	990 - 910	Blech	1·2
760 Nickel-Weißgold	14,8	weich:210	960 - 920	Walzprofil (8-kant)	4·6
	14,8	weich:210	960 - 920	Blech	1·2



Au // Ag // Pt // Pd



Nickelfreie Palladium-Weißgolde

Legierung	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
585	15,1	weich: 70	1270 - 1220	Draht rund	auf Anfrage
Fasser-Weißgold	15,1	weich: 70	1270 - 1220	Walzprofil (8-kant)	auf Anfrage
	15,1	weich: 70	1270 - 1220	Blech	auf Anfrage
585	14,9	weich: 85	1115 - 1050	Guß	
VDF WG 10					
590	14,5	weich:170	1075 - 1000	Draht rund	0,75·1·1,5·2
Edel-Weißgold	14,5	weich:170	1075 - 1000	Walzprofil (8-kant)	4·6
Classic	14,5	weich:170	1075 - 1000	Blech	0,5·1·1,5·2·3·4
	14,5	weich:170	1075 - 1000	Guß	
750	16,0	weich: 70	1280 - 1210	Draht rund	auf Anfrage
Fasser-Weißgold	16,0	weich: 70	1280 - 1210	Walzprofil (8-kant)	auf Anfrage
	16,0	weich: 70	1280 - 1210	Blech	auf Anfrage
750	16,1	weich:160	1075 - 1000	Guß	
Edel-Weißgold Classic					
750	15,7	weich:125	1130 - 1025	Draht rund	1·1,5·2
Edel-Weißgold	15,7	weich:125	1130 - 1025	Walzprofil (8-kant)	4·6
Universal	15,7	weich:125	1130 - 1025	Blech	0,5·0,8·1·1,5·2·3
750	16,0	weich:100	1160 - 1000	Guß	
S-Weißgold					

Weißgoldlote

Gehalt	Fließverhalten	Arbeitstemp. (°Celsius)	Bemerkung	Lieferform	Stärke (mm)
585	weich	740	Cd-frei, Ni-haltig	Blech	0,3
	hart	790	Cd-frei, Ni-haltig		
750	weich	830	Cd, Ni-haltig	Blech	0,3
800	hart	870	Cd-frei, Ni-haltig	Blech	0,3
830	extrahart	890	Cd-frei, Ni-haltig	Blech	0,3



Rotgold

Legierung	Farbe	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
585	rosé	13,3	weich:160	850 - 810	Draht rund	1·1,5·2
	hamilton	13,3	weich:160	850 - 810	Walzprofil (8-kant)	4·6
		13,3	weich:160	850 - 810	Blech	0,5·1·1,5·2·3
		13,3	weich:160	850 - 810	Guß	
585	rot	12,9	weich:105	935 - 920	Draht rund	1·1,5·2
	rot	12,9	weich:105	935 - 920	Walzprofil (8-kant)	4·6
	rot	12,9	weich:105	935 - 920	Blech	1·1,5·2·3
750	rosé	14,9	weich:170	880 - 860	Draht rund	1·1,5·2
	rosé	14,9	weich:170	880 - 860	Walzprofil (8-kant)	4·6
	rosé	14,9	weich:170	880 - 860	Blech	0,5·1·1,5·2·3·4
	rosé	14,9	weich:170	880 - 860	Guß	
750	rot	15,4	weich:170	890 - 870	Draht rund	1·1,5·2
	rot	15,4	weich:170	890 - 870	Walzprofil (8-kant)	4·6
	rot	15,4	weich:170	890 - 870	Blech	1·1,5·2·3
	rot	15,4	weich:170	890 - 870	Guß	

Rotgoldlote

Gehalt	Fließverhalten	Arbeitstemp. (°Celsius)	Bemerkung	Lieferform	Stärke (mm)
585	weich	840	Enthalten	Blech	0,3
	hart	870	Cadmium		
750	weich	830	cadmiumhaltig	Blech	0,3
	hart	860	cadmiumfrei		



AU // AG // PT // PD



Palladium-Legierungen

Legierung	Farbe	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
500	dunkelgrau	11,1	weich: 90	1280 - 1200	Draht rund	1·1,5·2
		11,1	weich: 90	1280 - 1200	Walzprofil (8-kant)	4·6
		11,1	weich: 90	1280 - 1200	Blech	1·1,5·2
950	grau	11,7	weich: 85	1400 - 1340	Draht rund	1·1,5·2
		11,7	weich: 85	1400 - 1340	Walzprofil (8-kant)	4·6
		11,7	weich: 85	1400 - 1340	Blech	1·1,5·2

Palladium-Lote

Gehalt	Fließverhalten	Arbeitstemp. (°Celsius)	Bemerkung	Lieferform	Stärke (mm)
---	extraweich	730	Cd-frei, Ni-haltig	Blech	0,3
---	mittel	980	Cd-frei, Ni-frei	Blech	0,3
---	hart	1110	Cd-frei, Ni-frei	Blech	0,3



Feinmetalle

Metall	Dichte (g/cm ³)	Schmelzpunkt (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
Feingold	19,3	1063	Draht rund	2
	19,3	1063	Walzprofil (8-kant)	4
	19,3	1063	Band	
	19,3	1063	Granulat	
	19,3	1063	Barren	
Feinsilber	10,5	960,5	Draht rund	2
	10,5	960,5	Walzprofil (8-kant)	4
	10,5	960,5	Blech	1·2
	10,5	960,5	Granulat	
	10,5	960,5	Barren	
	10,5	960,5	Anoden	auf Anfrage
Feinplatin	21,5	1769	auf Anfrage	
Feinpalladium	12,0	1552	auf Anfrage	



Au // Ag // Pt // Pd



Platin-Legierungen

Legierung	Farbe	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
585 Pt-Pd	grau	16,2	weich: 75	1675 - 1630	Guß	
800	grau	21,7	weich:190	1830 - 1815	Draht rund	1·2
Pt-Iridium	grau	21,7	weich:190	1830 - 1815	Walzprofil (8-kant)	4·6
	grau	21,7	weich:190	1830 - 1815	Blech	1·2
950 Pt-Kobalt	grau	20,2	weich:150	1740 - 1730	Guß	
960	grau	20,3	weich:110	1745 - 1730	Draht rund	1·1,5·2·3
Pt-Kupfer	grau	20,3	weich:110	1745 - 1730	Walzprofil (8-kant)	4·6
	grau	20,3	weich:110	1745 - 1730	Blech	1·1,5·2·3

Platin-Lote

Gehalt	Fließverhalten	Arbeitstemp. (°Celsius)	Bemerkung	Lieferform	Stärke (mm)
---	weich	980	Cd, Ni-frei	Blech	0,3
---	hart	1220	Cd, Ni-frei	Blech	0,3



Silber-Legierungen

Legierung	Farbe	Dichte (g/cm ³)	Vickers-Härte (HV 5/30)	Schmelzintervall (°Celsius)	Lieferform	Stärke (mm)
935	weiß	10,4	weich: 75	910 - 820	Draht rund	0,25·0,6·0,7·0,8·1·1,2·1,5· 2·2,5·3·4·5·6·8·10
	weiß	10,4	weich: 75	910 - 820	Walzprofil (8-kant)	4·6
	weiß	10,4	weich: 75	910 - 820	Blech	0,4·0,5·0,6·0,7·0,8·0,9· 1·1,2·1,5·2·2,5·3·4
	weiß	10,4	weich: 75	910 - 820	Guß	

Silber-Lote

Gehalt	Fließverhalten	Arbeitstemp. (°Celsius)	Bemerkung	Lieferform	Stärke (mm)
560	weich	650	Cd-frei	Blech	0,3
675	mittel	710	Cd-haltig	Blech	0,3
700	hart	740	Cd-frei	Blech	0,3
750	extrahart (Emaille)	790	Cd-frei	Blech	0,3



AU // AG // PT // PD



Die aufgeführten Legierungen zeigen Ihnen eine Übersicht unseres Lagerprogramms, d. h., sie gehen normalerweise noch am Tage der Bestellung in den Versand.

Für diese Legierungen können Sie gerne ausführlichere Produktinformationen anfordern.

Für den speziellen Bedarf fertigen wir auch individuelle Legierungen in unterschiedlichen Gehalten, Farben, Formen (z. B. Rohre) und Abmessungen.

Bewährte Dentallegierungen liefern wir auf Anfrage, auch Legierkupfer oder Legiermessing haben wir ständig auf Lager.

Für eine optimale Auftragsabwicklung empfehlen wir Ihnen die bequeme Bestellung per Fax unter folgender Nummer: 07171/68456 oder per E-Mail: info@bruno-welz.de

„WOHLTÄTIG IST DES FEUERS MACHT,
WENN SIE DER MENSCH BEZÄHMT, BEWACHT“

FRIEDRICH SCHILLER, „LIED VON DER GLOCKE“

Bruno Welz – seit 1947 genießen wir das Vertrauen unserer Kunden als fairer Partner in allen Fragen rund ums Edelmetall. Unsere Erfahrung sichert Ihnen eine kundennahe, individuelle Betreuung – gerade für kleinere und mittlere Unternehmen – mit außergewöhnlichem Service und Produkten für höchste Ansprüche!

BRUNO  WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Bruno Welz GmbH · Edelmetall-, Probier- und Scheideanstalt
Postfach 20 62 · 73510 Schwäbisch Gmünd · Imhofstraße 2
73525 Schwäbisch Gmünd
Telefon (07171) 66241 und 64703 Telefax (07171) 68456
E-Mail: info@bruno-welz.de · Internet: www.bruno-welz.de